

 **YAMAHIRO®**



YH全系列

禾寶機械

NC 分度盤

NC Rotary Table

日製零件品質

台灣組立技術

產品簡介

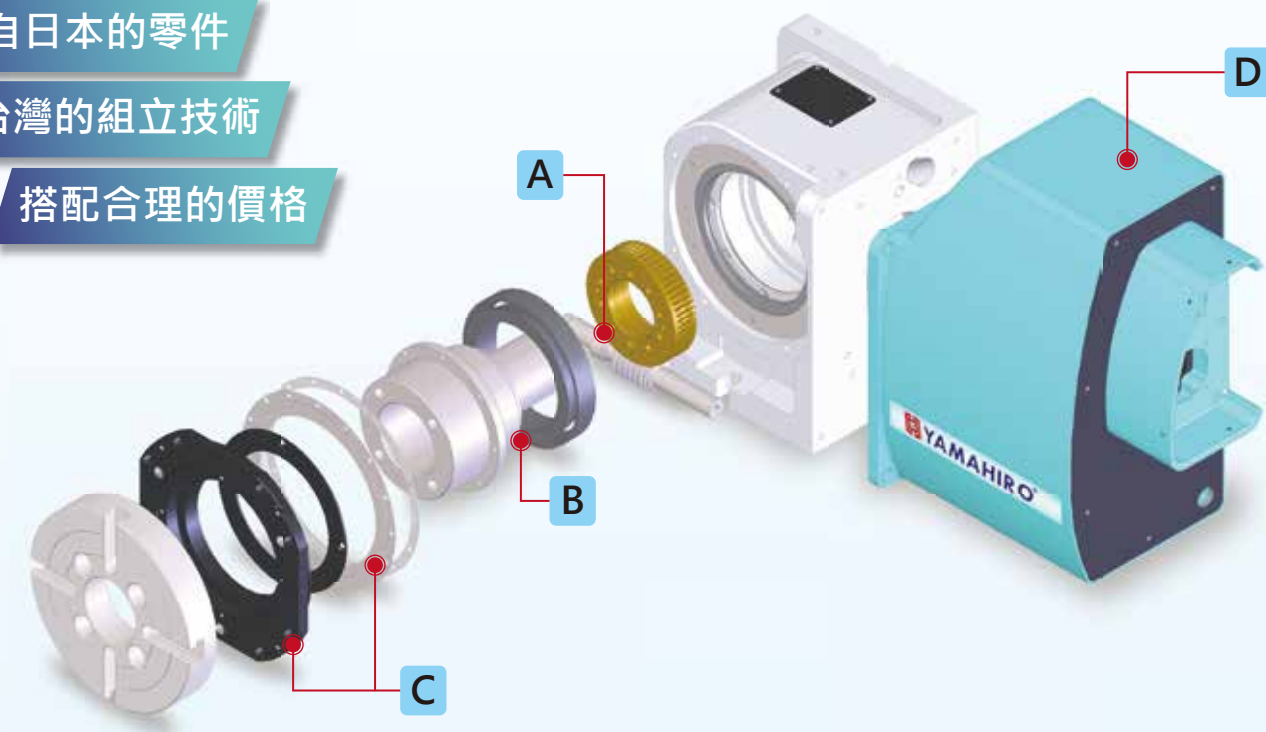
Product Introduction

YAMAHIRO禾寶以多年專業加工中心四軸、五軸基礎，呈現多軸應用工藝，研發各產業優異產品，提升應用技術，建立穩定品質以符合國際化需求。

來自日本的零件

台灣的組立技術

搭配合理的價格



A

保證一律採用日本第一品牌蝸桿蝸輪



設計 成形 檢測
堅守每個品質關卡

- ▶ **YAMAHIRO** 擁有專業組立、售服、製造NC分度盤的經驗
- ▶ 結合日本品質，特殊材料技術創造具有極高耐久性的產品
- ▶ 獲日本齒輪第一品牌 **OG/C** 認可為優良合作夥伴，簽署保證合作協議

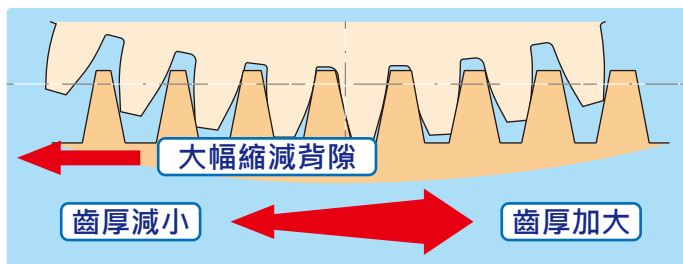
產品簡介

Product Introduction



蝸桿蝸輪技術說明

YAMAHIRO®

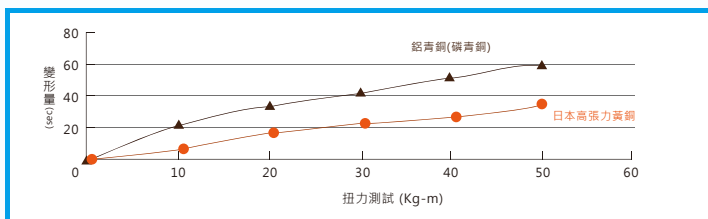


材質

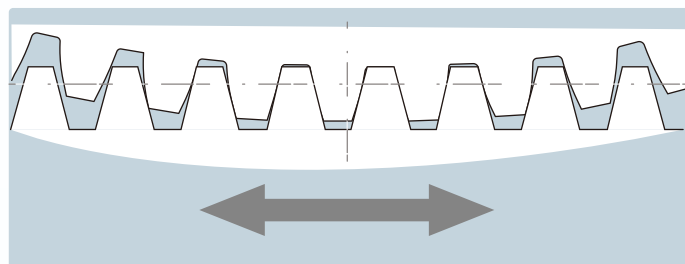
採用日本大阪第一品牌OGIC蝸桿蝸輪組，使用日本特殊高張力黃銅，材質硬度高，摩擦係數低，傳動定位精度高，調整精度壽命長達10年。

齒型特性

- ★ 加大齒深，確保嚙咬剛性。
- ★ 特殊設計，齒厚變化，自動調節背隙精度。



其他品牌

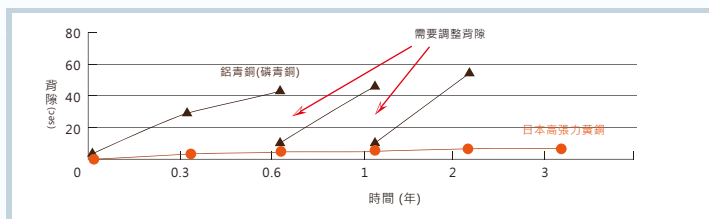


材質

自行製作蝸桿與蝸輪，無長時間齒輪生產經驗與技術，缺乏精確檢驗設備，無法保證品質，定位精度不穩定。材質上採用低廉、硬度較低的鋁青銅和磷青銅，硬度反覆調整後，壽命僅約四年。

齒型特性

- ⚠ 短而淺的齒深缺陷，難以抵擋磨耗，咬合堪憂。
- ⚠ 蝸輪直徑過小，定位後剛性低。



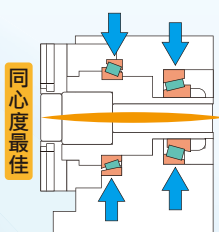
B 高剛性、高負荷



日本原裝軸承

YAMAHIRO® NC分度盤結合徑向和軸向加工，採用斜角滾柱軸承，加大軸承距離及接觸面，提升剛性及負載，並確保最佳同心度。

- ◆ 前後皆置有高剛性軸承，荷對荷軸承排列。
- ◆ 提升高荷重力與保持長久的同心度。



同心度最佳

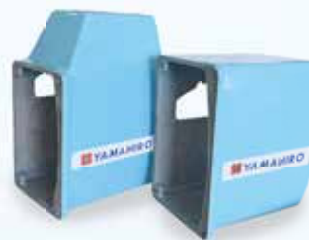
C 穩定高夾持力



碟式煞車系統

碟式煞車系統，在定位煞車時，壓力於本體前方釋放，完全不推壓到旋轉主軸，免除傳統的軸心變形與同心度異位的疑慮。
特殊設計煞車碟片(專利登記)緊密貼合本體，夾緊範圍成均勻環帶狀，為最有效率的分度盤煞車設計！

D 保證最佳防水



鋁鑄一體成形

YAMAHIRO® NC分度盤防水測試在比實際加工更嚴苛的環境下多次反覆試驗成功！一體式壓鑄成形的馬達護罩與特殊密封技術，搭配內置常態的防水裝置(專利登記)，確保傳動機電馬達完全與切削液隔離，保證達到工業防水最高等級IP66！

YAMAHIRO®

NC分度盤- YH系列



型號特性

- 暢銷系列四軸，量產型加工最佳首選，高價格性價比。
- 建議搭配 X軸 300-800mm 銑床應用。
- 氣壓型分度盤機種中的優異煞車力表現。
- 全系列標準配置日本領導品牌蝸桿蝸輪，保證精準分度定位。
- 最高工業防水等級 IP 66
- 專利煞車機構，夾持力保證。

YH100 YH125 YH170 YH200

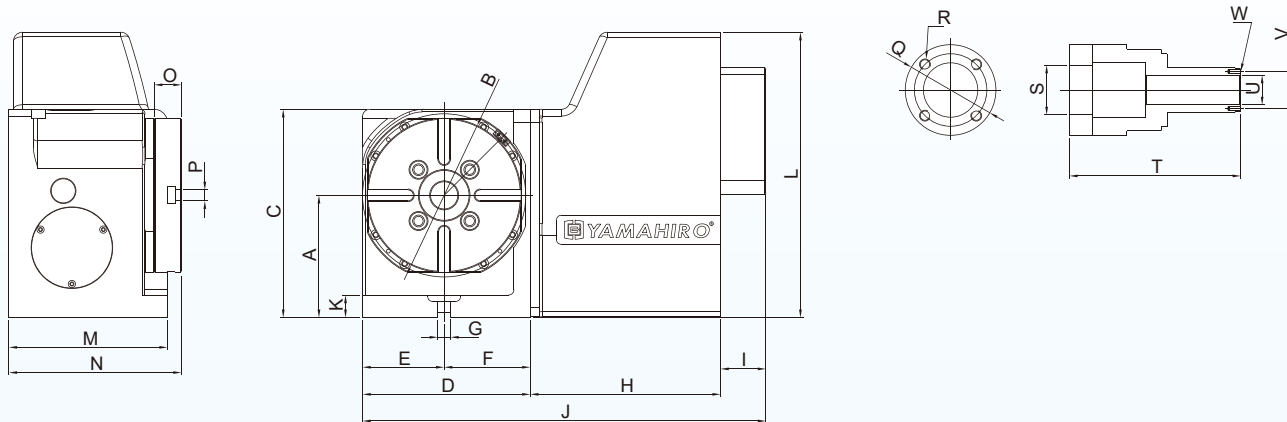
YH系列 規格表

型號/規格		單位	YH100	YH125	YH170	YH200P	YH200H
加工範圍							
盤面尺寸		mm	Φ100	Φ125	Φ170	Φ200	Φ200
中心高度・立式置放		mm	85	110	135	160	160
主軸貫穿孔		mm	Φ 15	Φ 33	Φ 33	Φ 33	Φ 33
臥式置放盤面高		mm	125.5	165.3	190.3	190.3	204.3
盤面孔徑		mm	Φ35H7	Φ40H7	Φ55H7	Φ55H7	Φ55H7
盤面T型槽		mm	10H8	12H8	12H8	12H8	12H8
底部定位鍵		mm	14H7	14H7	14H7	18H7	18H7
最高轉速		rpm	100	50	33	33	33
容許荷重	立式放置	kg	30	50	75	75	75
	臥式放置	kg	50	80	150	150	150
	尾座支撐	kg	50	80	150	150	150
機電傳動對照							
發那科 Fanuc			β1i	α2i / β4i	α4i / β8i	α4i / β8i	α4i / β8i
三菱 Mitsubishi			HG-KR43	HG/HF-75/105	HG/HF-54/104	HG/HF-54/104	HG/HF-54/104
西門子 Siemens			-	1FK7040	1FK7060	1FK7060	1FK7060
海德漢 Heidenhain			-	QSY-96A	QSY-116C	QSY-116C	QSY-116C
安川 Yaskawa			SGMJV-02A	SGMJV-08A	SGMJV-09A	SGMJV-09A	SGMJV-09A
減速比			30	60	90	90	90
煞車系統							
鎖緊系統			氣壓	氣壓	氣壓	氣壓	油壓
施加壓力		kg/cm ²	5	5	5	5	30
鎖緊扭矩		kgf.m	2	8	16	16	40
容許負載							
	軸向切割・含剎車鎖緊	kgf	200	600	1000	1000	1000
	徑向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	8	16	20	20	30
	側向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	20	40	100	100	100
	蝸輪扭矩	kgf.m	10	10	20	20	20
精度							
重複精度		sec	5	5	5	5	5
累積精度		sec	60	30	25	25	25
重量							
淨重，不含馬達		kg	13	31	55	63	66

* 備註: 西門子與海德漢馬達的相關應用，請洽原廠技術中心。

YH系列 外觀尺寸圖

NC旋轉工作台



單位: mm

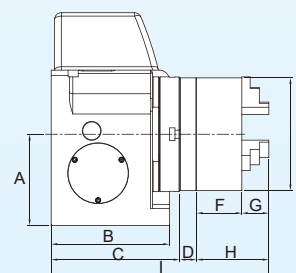
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
YH100	85	Φ100	85	110	57.5	52.5	14H7	175	-	285	16	135	115
YH125	110	Φ125	110	166	86	80	14H7	200	50	416	20	230	150
YH170	135	Φ170	135	185	90	95	14H7	210	50	445	25	315	175
YH200	160	Φ200	160	200	90	110	18H7	210	50	460	25	255	175

	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
YH100	125.5	20	10H8	Φ68h7	PCD Φ58 4 * M8 TAP12	Φ35H7	125	Φ15	PCD Φ20	8 * M3
YH125	165.3	25	12H8	Φ70h7	PCD Φ58 4 * M8 TAP15	Φ40H7	164.8	Φ33	PCD Φ41	6 * M5
YH170	190.3	30	12H8	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M12 TAP20	Φ55H7	189.05	Φ33	PCD Φ41	6 * M5
YH200	190.3	30	12H8	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M12 TAP20	Φ55H7	189.05	Φ33	PCD Φ41	6 * M5

搭配手動三爪夾頭卡盤尺寸

單位 : mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YH100與3" chuck	85	115	125.5	15	Φ86	46	15	61	201.5
YH125與5" chuck	110	150	165.3	20	Φ132	60	20	80	265.3
YH170與6" chuck	135	175	190.3	25	Φ167	67	40	107	322.3
YH200與7" chuck	160	175	190.3	25	Φ192	76.5	43	119.5	334.5
YH250與8" chuck	160	190	201.5	25	Φ203	76.5	43	119.5	346
YH320與10" chuck	210	215	241.5	30	Φ273	89	50	139	410.5

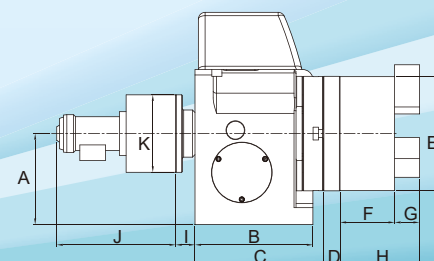
* 備註: 依據億川品牌夾頭尺寸



搭配油壓三爪夾頭卡盤尺寸 (與油壓缸)

單位 : mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
YH125與5" chuck	110	150	163.5	20	Φ135	55	31	86	29.5	176.5	Φ115
YH170與6" chuck	135	175	190.3	25	Φ169	81	37	118	28.75	176.5	Φ115
YH200與8" chuck	160	175	190.3	25	Φ210	91	38	129	32.75	191.5	Φ135
YH250與8" chuck	160	190	201.5	25	Φ210	91	38	129	44	191.5	Φ135
YH320與10" chuck	210	215	241.5	30	Φ254	100	43	143	48	191.5	Φ135

* 備註: 依據億川品牌夾頭尺寸



NC分度盤- YH系列



型號特性

- 中大型工件與較重切削之多面加工應用。
- 建議搭配 X軸 800-1400mm 銑床應用。
- 油壓型分度盤機種中的優異煞車力表現。
- 全系列標準配置日本領導品牌蝸桿蝸輪，保證精準分度定位。
- 最高工業防水等級 IP 66
- 專利煞車機構，夾持力保證。

YH250P YH250H YH320

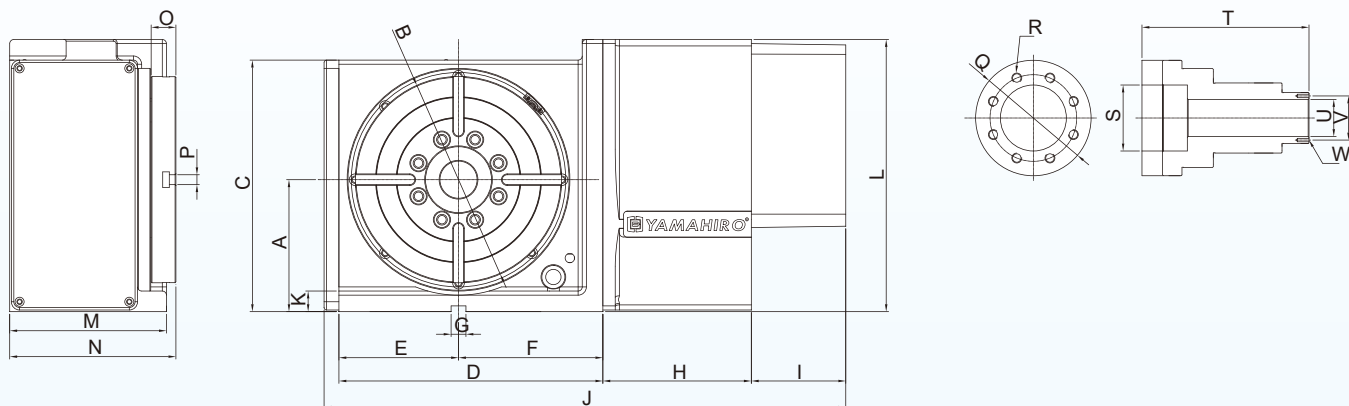
YH系列 規格表

型號/規格		單位	YH250P	YH250H	YH320
加工範圍					
盤面尺寸		mm	Φ250	Φ250	Φ320
中心高度・立式置放		mm	160	160	210
主軸貫穿孔		mm	Φ45	Φ45	Φ60
臥式置放盤面高		mm	201.5	201.5	241.5
盤面孔徑		mm	Φ80H7	Φ80H7	Φ90
盤面T型槽		mm	12H7	12H7	14H7
底部定位鍵		mm	18h7	18h7	18h7
最高轉速		rpm	33.33	33.33	25
容許荷重	立式放置	kg	100	100	150
	臥式放置	kg	250	250	350
	尾座支撐	kg	250	250	350
機電傳動對照					
發那科 Fanuc			α2i / β4i / α8i (尾座配置時建議使用)	α8i / β12i / α8i (尾座配置時建議使用)	α12i / β22i
三菱 Mitsubishi			HG/HF-104/154	HG/HF-104/154	HG/HF-204
西門子 Siemens			1FK7063	1FK7063	1FK7083
海德漢 Heidenhain			QSY-116E	QSY-116E	QSY-155B
安川 Yaskawa			SGNGV-09A	SGNGV-09A	SGNGV-30A
減速比			90	90	120
煞車系統					
鎖緊系統			氣壓	油壓	油壓
施加壓力		kg/cm ²	5	30	35
鎖緊扭矩		kgf.m	27	60	110
容許負載					
	軸向切割・含剎車鎖緊	kgf	2000	2000	3000
	徑向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	30	50	80
	側向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	120	120	300
	蝸輪扭矩	kgf.m	48	48	78
精度					
重複精度		sec	5	5	5
累積精度		sec	15	15	15
重量					
淨重・不含馬達		kg	130	130	220

* 備註: 西門子與海德漢馬達的相關應用，請洽原廠技術中心。

YH系列 外觀尺寸圖

NC旋轉工作台



單位: mm

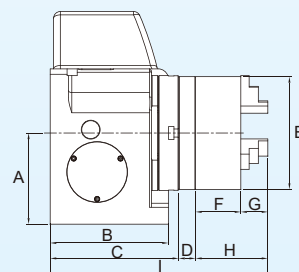
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
YH250	160	Φ250	305	320	145	175	18H7	180	114.5	632.5	25	330	190
YH320	210	Φ320	380	370	185	185	18H7	230	114.5	732.5	30	380	215

	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
YH250	201.5	30	12H7	Φ140h7	PCD Φ105 8 * M12 TAP20	Φ80H7	201	Φ45	PCD Φ53.5	6 * M5
YH320	241.5	35	14H7	Φ140h7	PCD Φ120 8 * M12 TAP20	Φ90H7	238	Φ60	PCD Φ70	6 * M6

搭配手動三爪夾頭卡盤尺寸

單位: mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YH250與8" chuck	160	190	201.5	25	Φ203	76.5	43	119.5	346
YH320與10" chuck	210	215	241.5	30	Φ273	89	50	139	410.5

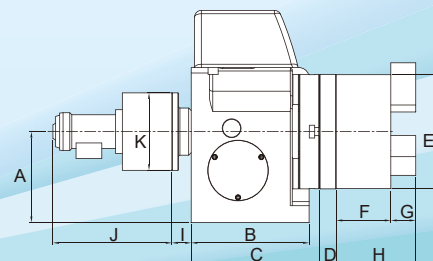
* 備註: 依據億川品牌夾頭尺寸



搭配油壓三爪夾頭卡盤尺寸 (與油壓缸)

單位: mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
YH250與8" chuck	160	190	201.5	25	Φ210	91	38	129	44	191.5	Φ135
YH320與10" chuck	210	215	241.5	30	Φ254	100	43	143	48	191.5	Φ135

* 備註: 依據億川品牌夾頭尺寸



NC分度盤- YH-B系列



型號特性

- 簡潔設計，縮小占用空間。
- 馬達背後式安裝，精密齒輪傳動，高精度、高扭力。
- 建議搭配 X軸 350-800mm 銑床應用。
- 氣壓型分度盤機種中的優異煞車力表現。
- 全系列標準配置日本領導品牌蝸桿蝸輪，保證精準分度定位。
- 最高工業防水等級 IP 66
- 專利煞車機構，夾持力保證。

YH125B YH170B YH200B

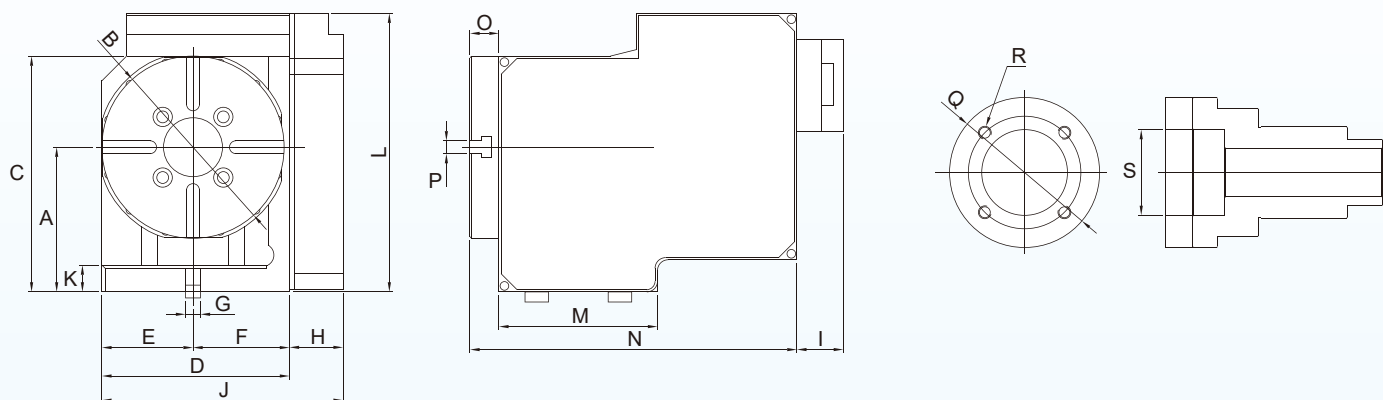
YH-B系列 規格表

型號/規格		單位	YH125B	YH170B	YH200B
加工範圍					
盤面尺寸		mm	Φ125	Φ170	Φ200
中心高度・立式置放		mm	110	135	160
主軸貫穿孔		mm	Φ 33	Φ 33	Φ 33
盤面孔徑		mm	Φ 40H7	Φ55H7	Φ55H7
盤面T型槽		mm	12H8	12H8	12H8
底部定位鍵		mm	14H7	14H7	18H7
最高轉速		rpm	50	33	33
容許荷重	立式放置	kg	50	75	75
	底座支撐	kg	80	120	120
機電傳動對照					
發那科 Fanuc			α2i / β4i	α4i / β8i	α4i / β8i
三菱 Mitsubishi			HG/HF-75/105	HG/HF-54/104	HG/HF-54/104
西門子 Siemens			1FK7040	1FK7060	1FK7060
海德漢 Heidenhain			QSY-96A	QSY-116C	QSY-116C
安川 Yaskawa			SGMJV-08A	SGMGV-09A	SGMGV-9A
減速比			60	90	90
煞車系統					
鎖緊系統			氣壓	氣壓	氣壓
施加壓力		kg/cm ²	5	5	5
鎖緊扭矩		kgf.m	8	16	16
容許負載					
	軸向切割・含剎車鎖緊	kgf	600	1000	1000
	徑向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	16	20	20
	側向切割・含剎車鎖緊	kgf.m	40	100	100
	蝸輪扭矩	kgf.m	15	20	20
精度					
重複精度		sec	5	5	5
累積精度		sec	30	25	25
重量					
淨重・不含馬達		kg	58	92	102

* 備註: 西門子與海德漢馬達的相關應用，請洽原廠技術中心。

YH-B系列 外觀尺寸圖

NC旋轉工作台



單位: mm

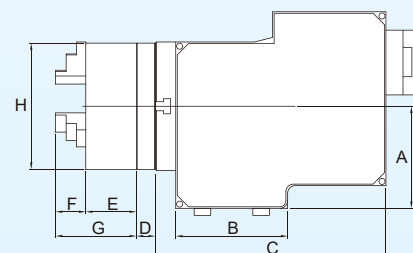
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
YH125B	110	Φ125	190	166	86	80	14H7	95	50	261
YH170B	135	Φ170	230	185	90	95	14H7	85	50	270
YH200B	160	Φ200	255	200	90	110	18H7	85	50	285

	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
YH125B	20	220	150	310	25	12H8	Φ70h7	PCD Φ58 4 * M8 TAP15	Φ40H7
YH170B	25	290	175	365	30	12H8	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M8 TAP20	Φ55H7
YH200B	25	325	175	365	30	12H8	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M12 TAP20	Φ55H7

搭配手動三爪夾頭卡盤尺寸

單位: mm	A	B	C	D	E	F	G	H
YH100與3" chuck	85	115	125.5	15	Φ86	46	15	61
YH125與5" chuck	110	150	165.3	20	Φ132	60	20	80
YH170與6" chuck	135	175	190.3	25	Φ167	67	40	107

* 備註: 依據億川品牌夾頭尺寸



夾持力測試



⚠ 所有煞車力的測試皆確實執行檢測。如圖例YH170煞車例遠超過 20kg/cm²，遠比同業其他同規格分度盤高出25%煞車力。

NC分度盤- YHC系列



型號特性

- 推薦應用於五面加工複雜工件。
- 全球最小盤面五軸分度盤 YHC100，精密微密工件適用。
- 建議搭配 X軸 350-800mm 銑床應用。
- 全系列標準配置日本領導品牌蝸桿蝸輪，保證精準分度定位。
- 最高工業防水等級 IP 66
- 專利煞車機構，夾持力保證。

YHC100

YHC125

YHC170

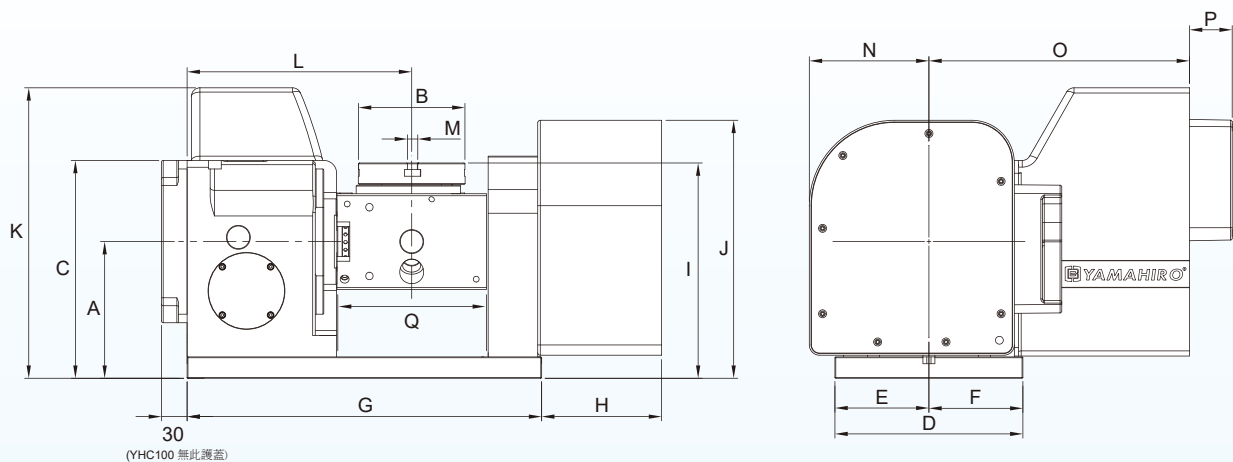
YHC系列 規格表

型號/規格		單位	YHC100	YHC125	YHC170
加工範圍					
盤面尺寸		mm	Φ 100	Φ 125	Φ 170
傾斜角度		deg	-30 +105	-30 +110	-30 +110
盤面高度·盤面0° (盤面水平)		mm	202	254	315.5
中心高度·盤面90° (盤面直立)		mm	135	160	190
主軸貫穿孔		mm	Φ 15	Φ 33	Φ 33
盤面孔徑		mm	Φ 35H7	Φ 40H7	Φ 55H7
盤面T型槽		mm	10H8	12H8	12H8
底部定位鍵		mm	14H7	14H7	18H7
最高轉速	旋轉軸	rpm	100	50	50
	傾斜軸	rpm	50	33.33	33.33
容許荷重	 盤面 0°	kg	20	35	60
	 盤面 0°- 90°	kg	15	20	40
	 允許力矩	N·m	110	200	400
機電傳動對照					
發那科 Fanuc	旋轉軸		β1i	α2i	α4i
	傾斜軸		α2i	α4i	α4i
三菱 Mitsubishi	旋轉軸		HG-KR43	HG/HF-75/105	HG/HF-75/105
	傾斜軸		HG/HF-54/104	HG/HF-54/104	HG/HF-54/104
西門子 Siemens	旋轉軸		1FK7032	1FK7040	1FK7063
	傾斜軸		1FK7040	1FK7063	1FK7063
海德漢 Heidenhain	旋轉軸		另通知	QSY-96A	QSY-116E
	傾斜軸		QSY-96A	QSY-116E	QSY-116E
安川 Yaskawa	旋轉軸		SGMJV-04A	SGMJV-08A	SGMGV-09A
	傾斜軸		SGMJV-08A	SGMGV-09A	SGMGV-09A
減速比	旋轉軸		30	60	60
	傾斜軸		60	90	90
煞車系統					
鎖緊系統	旋轉軸		氣壓	氣壓	氣壓
	傾斜軸		氣壓	氣壓	氣壓、油壓
施加壓力	旋轉軸	kg/cm ²	5	5	5
	傾斜軸	kg/cm ²	5	5	30
鎖緊扭矩	旋轉軸	kgf.m	2	8	16
	傾斜軸	kgf.m	8	16	60
容許負載					
	軸向切割·含剎車鎖緊	kgf	200	400	800
	徑向切割·含剎車鎖緊	kgf.m	8	12	16
	側向切割·含剎車鎖緊	kgf.m	20	30	80
	蝸輪扭矩	kgf.m	10	15	20
	蝸輪扭矩	kgf.m	15	20	48
精度					
重複精度	旋轉軸	sec	5	5	5
	傾斜軸	sec	5	5	5
累積精度	旋轉軸	sec	60	30	25
	傾斜軸	sec	30	25	20
重量					
淨重·不含馬達		kg	65.5	126	235

* 備註: 西門子與海德漢馬達的相關應用，請洽原廠技術中心。

YHC系列 外觀尺寸圖

NC旋轉工作台



單位: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
YHC100	135	Φ100	215	201	101	100	312	110	202	215	255	207.3	10H8	85	280	54	116
YHC125	160	Φ125	302	240	120	120	415	140.4	254	302	340	262.9	12H8	130	305	54	175
YHC170	190	Φ170	335	335	160	175	460	145	315.5	354	360	289.3	12H8	165	355	114.5	220

* 詳細尺寸請洽本公司。

應用範例

自行車零配件

蝸輪葉片

3C鈦合金
手錶外殼

口罩壓花滾輪

油壓閥本體

汽機車零件

航太工業零件

球閥本體

NC分度盤- YH-W系列



型號特性

- 雙四軸機種，一次夾持，加工效率提升。
- 雙四軸分度盤機種的同步定位精度最佳表現。
- 建議搭配 X軸 350-1400mm 銑床應用。
- 全系列標準配置日本領導品牌蝸桿蝸輪，保證精準分度定位。
- 最高工業防水等級 IP 66
- 專利煞車機構，夾持力保證。

YH125-2W YH170-2W YH200-2W

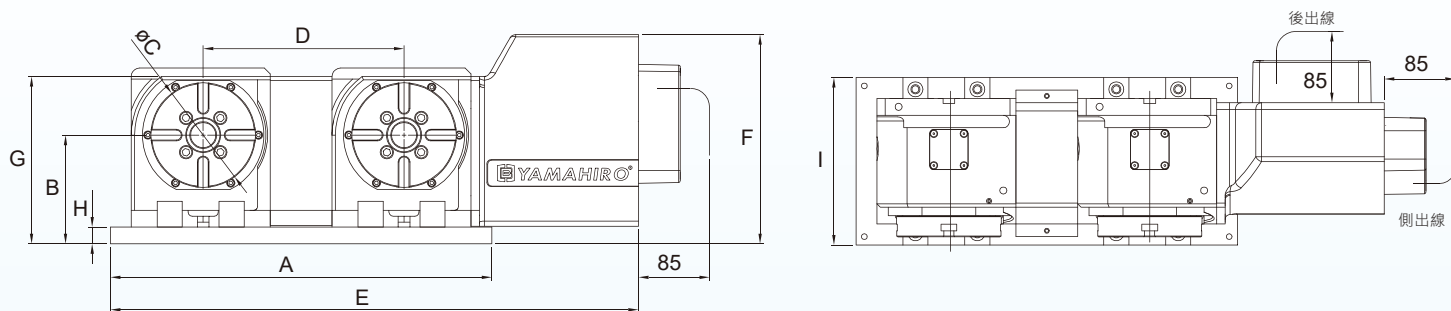
YH-W 系列 規格表

型號/規格		單位	YH125-2W	YH170-2W	YH200-2W
加工範圍					
盤面尺寸		mm	Φ125	Φ170	Φ200
中心高度，立式置放		mm	110	135	160
主軸貫穿孔		mm	Φ 33	Φ 33	Φ 33
臥式置放盤面高		mm	165.3	190.3	190.3
盤面孔徑		mm	Φ35H7	Φ55H7	Φ55H7
盤面T型槽		mm	12H8	12H8	12H8
底部定位鍵		mm	14H7	14H7	18H7
最高轉速		rpm	50	33	33
容許荷重	立式放置	kg	50	75	75
	臥式放置	kg	80	150	150
	尾座支撐	kg	80	150	150
機電傳動對照					
發那科 Fanuc			β4i	α8i	α8i
三菱 Mitsubishi			HG/HF-75/105	HG/HF-54/104	HG/HF-54/104
西門子 Siemens			1FK7040	1FK7060	1FK7060
海德漢 Heidenhain			QSY-96A	QSY-116C	QSY-116C
安川 Yaskawa			SGMJV-08A	SGMGV-09A	SGMGV-09A
減速比			60	90	90
煞車系統					
鎖緊系統			氣壓	氣壓	氣壓
施加壓力		kg/cm ²	5	5	5
鎖緊扭矩		kgf.m	8	16	16
容許負載					
	軸向切割，含剎車鎖緊	kgf	600	1000	1000
	徑向切割，含剎車鎖緊	kgf.m	16	20	20
	側向切割，含剎車鎖緊	kgf.m	40	100	100
	蝸輪扭矩	kgf.m	15	20	20
精度					
重複精度		sec	5	5	5
累積精度		sec	30	25	25
重量					
淨重，不含馬達		kg	78	132	147

* 備註: 西門子與海德漢馬達的相關應用，請洽原廠技術中心。

YH-W 系列 外觀尺寸圖

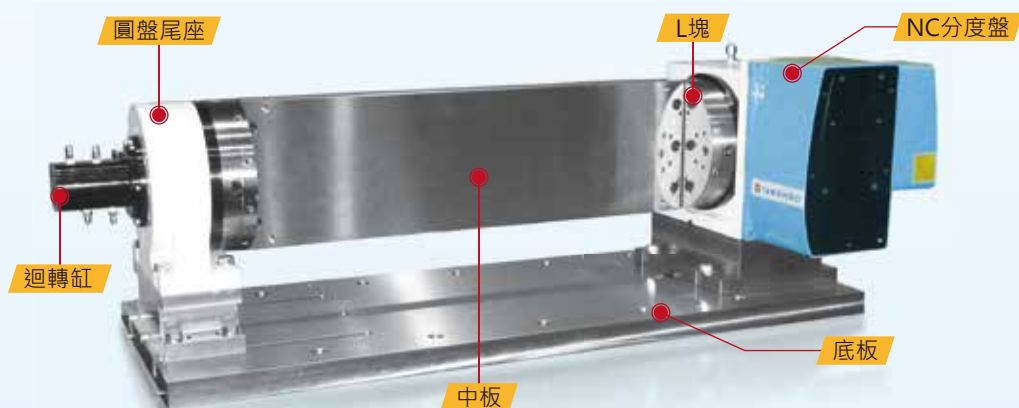
NC旋轉工作台



單位: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YH125-2W	456	130	125	240	631	250	200	20	200
YH170-2W	485	160	170	250	672.5	340	255	25	225
YH200-2W	485	185	200	250	687.5	280	280	25	225

分度盤組裝使用範例



周邊配件

L塊

墊高塊 (Raising block)

增壓缸 (油壓) (Pressure cylinder (Hydraulic))

油壓單元 (Hydraulic unit)

L塊出油孔 1-4孔 (L-block oil outlet 1-4 holes)

L塊無出油孔 (L-block no oil outlet)



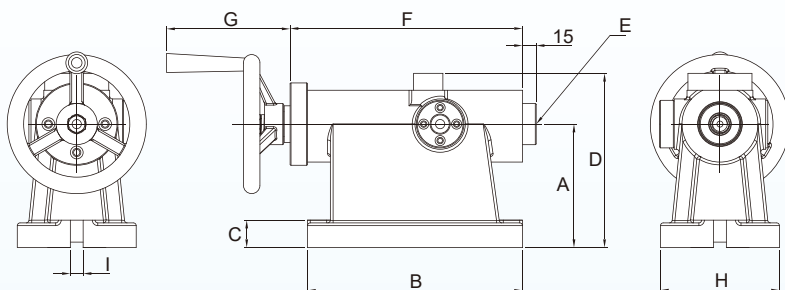
範例圖示

模具及自動裝夾

NC分度盤- 選擇配件



頂針尾座(手動) 外觀尺寸圖

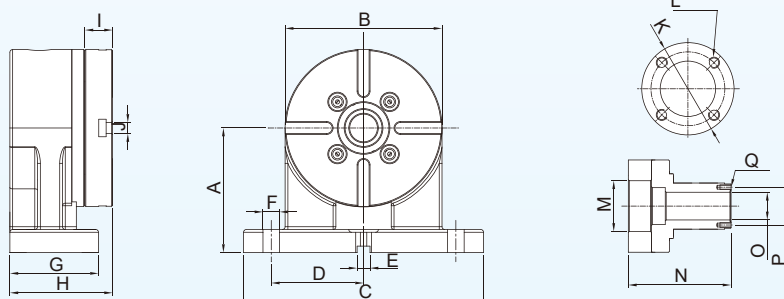


單位: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TH110 搭配 YH125	110	135	20	151	MT3	204	66	100	14H7
TH135 搭配 YH170	135	235	30	190.5	MT3	254	135	130	14H7
TH160 搭配 YH200 & YH250	160	235	30	215.5	MT3	254	135	130	18H7
TH210 搭配 YH320	210	235	30	265.5	MT4	254	135	146	18H7

* 備註: 可選擇搭配氣壓/油壓自動頂針尾座。

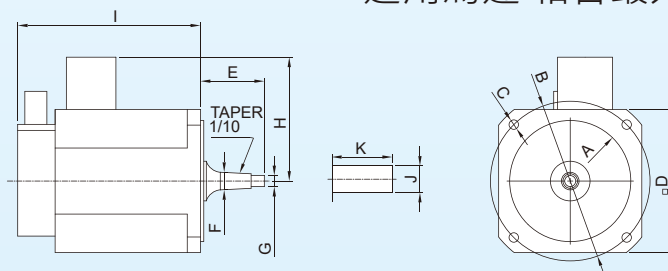
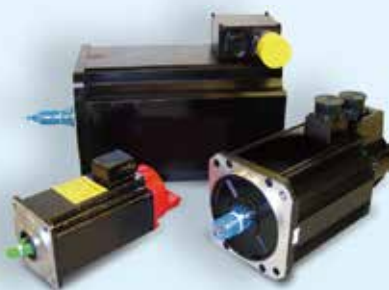
圓盤尾座 外觀尺寸圖



單位: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
FH110 搭配 YH125	110	130	150	N/A	14h7	N/A	×0	90	106.3	25	12H7	Φ70h7	PCD Φ58 4 * M8 TAP15	Φ40H7	106.3	Φ33	PCD Φ41 6*M5
FH135 搭配 YH170	135	170	260	100	14h7	18	×4	96	111.3	30	12H7	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M12 TAP20	Φ55H7	111.3	Φ33	PCD Φ41 6*M5
FH160S / FH160SH 搭配 YH200	160	170	260	100	18h7	18	×4	96	111.3	30	12H7	Φ100h7	PCD Φ80 4 * M12 TAP20	Φ55H7	111.3	Φ33	PCD Φ41 6*M5
FH160H 搭配 YH250	160	250	300	100	18h7	18	×4	125	138.5	30	12H7	Φ140h7	PCD Φ105 8 * M12 TAP20	Φ80H7	138.5	Φ60	PCD Φ70 6*M6
FH210 搭配 YH320	210	320	400	100/180	18h7	18	×8	145	153.5	35	14H7	Φ140h7	PCD Φ120 8 * M12 TAP20	Φ90H7	153.5	Φ60	PCD Φ70 6*M6

選用馬達 相容最大尺寸



單位: mm

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
搭配 YH125		Φ 80h7	PCD Φ100	Φ 6.6	90	44	Φ 14	M8*1.0P	88.5	166	Φ 14	33
搭配 YH170 / YH125-2W		Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	166	Φ 24	55
搭配 YH200 / YH170-2W / YH200-2W		Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	166	Φ 24	55
搭配 YH250		Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	222	Φ 24	55
搭配 YH320		Φ 114.3h7	PCD Φ200	Φ 13.5	176	79	N/A	N/A	112.5	202	Φ 35	76
搭配 YHC100	旋轉軸	Φ 50h7	PCD Φ 70	Φ 5.8	60	33	N/A	N/A	47.1	119.9	Φ 14	30
	傾斜軸	Φ 80h7	PCD Φ100	Φ 6.6	90	44	Φ 14	M8*1.0P	88.5	166	Φ 14	33
搭配 YHC125	旋轉軸	Φ 80h7	PCD Φ100	Φ 6.6	90	44	Φ 14	M8*1.0P	88.5	166	Φ 14	33
	傾斜軸	Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	166	Φ 24	55
搭配 YHC170	旋轉軸	Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	166	Φ 24	55
	傾斜軸	Φ 110h7	PCD Φ145	Φ 8.6	130	58	Φ 16	M10*1.0P	112.5	222	Φ 24	55

NC円テーブル 日本專業旋轉工作台技術

專業製造技術



▲ 累積數十年的日本旋轉台專用蝸桿蝸輪的調教經驗指導，與資深高階專用機的製造經驗，**YAMAHIRO** 累積NC旋轉台的多種應用與技術。所有 **YAMAHIRO** 分度盤的品質精度檢驗皆按國際標準JIS規範予以嚴格執行，並經過更多嚴苛應用耐久測試，確保品質與長時間的穩定度。結合日本對技術、品質的堅持與台灣製造成本，**YAMAHIRO** 給予使用者客戶最佳性價比的NC旋轉分度盤產品。



▲ 所有鑄件體於組立前與成品後，皆以CMM三次元進行精度的測量。



▶ 採用德國進口環形光學尺檢驗分度定位精度，試跑48小時後再進行二次複驗。



▲ 持續48小時的試跑，確保所有機構品質穩定。

完善的售前規劃與售後服務



▲ **YAMAHIRO** 研發團隊給予客戶最專業的應用技術諮詢和彈性客製化方案，為客戶量身訂做最佳使用的產品。我們延續專用機研發與加工技術的基礎，提供各式治具規劃，為客戶做到最完善的售前服務。

▶ **日本核心** ▶ **臺灣組裝** ▶ **品質保證**

全系列產品



YH四軸系列

CNC加工中心旋轉四軸
規格X軸350-1400mm



RHD系列

高精度.高剛性.高慣量
數控旋轉定位平台



YHC五軸系列

CNC加工中心旋轉五軸
規格X軸500-1400mm



SHD系列

防水性.防腐蝕.防污染
最佳優選數控旋轉平台



YHD系列

五軸連動曲面工藝
高精度二維旋轉運動模組



YRD系列

高自鎖力.高精度.輕量化
優選多功能數控旋轉平台



YHR系列

自動化防塵防水防污染
輕載型二維旋轉運動模組



圓盤及頂針尾座

多元化.多樣式.多功能
可依客戶需求任意搭配

@013zzkal

WECHAT



製造商 / MANUFACTURER



禾寶機械有限公司

HER BAO MACHINERY CO. LTD.

地址: 苗栗縣苑裡鎮苑港里2鄰10-59號

電話: 037-865907

傳真: 037-867760

大陸營運中心

米松自動化 (上海) 有限公司

地址: 上海市青浦區華徐公路3029弄5號10棟101室

電話: 021-59761951 / 021-59761605